

FMEA・FTAセミナー

トラブルが発生する前に手を打とう！

会場開催

初心者歓迎

受講料※

信頼性手法の中核である「FMEA」「FTA」をご紹介します！

トラブルが発生する前に対処するには（未然防止）、見えていない問題を的確に想定することが必要です。本セミナーでは代表的な未然防止手法であるFMEA、FTAをご紹介しますとともに、再発防止手法であるなぜなぜ分析についてもご説明します。

日時

2026年3月27日（金） 13：00～17：00

場所

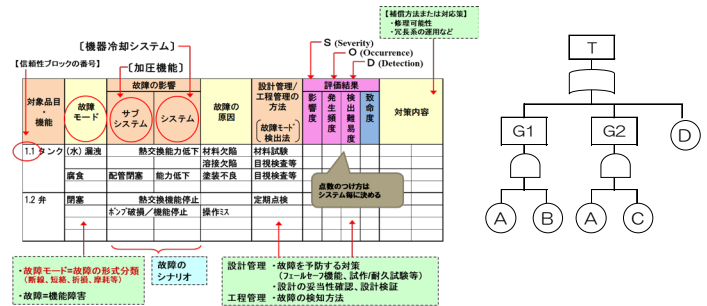
神戸市ものづくり工場 D棟5階セミナールーム

<内容>

- ① 信頼性手法とは
- ② FMEA(含グループ演習)
- ③ なぜなぜ分析
- ④ FTA(含グループ演習)

FMEAワークシート

FTA図



<受講料>

神戸市内に事業所/営業所等がある企業：無料

上記以外の企業：2,500円/人（税込）

※ご不明な場合はお問い合わせください。後日請求書を送付しますので指定の振込先へ入金をお願いします。恐れ入りますが振込手数料はご負担願います。

御社の社内教育に是非ご活用ください！

なお御社にお伺いしてセミナーを開催することも可能です ※日程は別途相談

3

<持参品> 筆記用具
<定 員> 20名程度

4

<アクセス>

神戸市兵庫区和田山通1-2-25
神戸市ものづくり工場 D棟
※駐車場あり



5

<講師プロフィール>

公門泰博 NIRO 3Dラボ コーディネーター

1984年に川崎重工業(株)に入社後、約30年にわたり一貫して生産技術の研究開発に従事しました。材料開発や生産技術に関する特許を多数登録。約5年間にわたり関連会社のHRD本部副本部長として社内研修も担当し、現在も川重やNIROでデータ分析や新QC7つ道具手法等のセミナー講師をしています。

グループ演習 (FMEA)

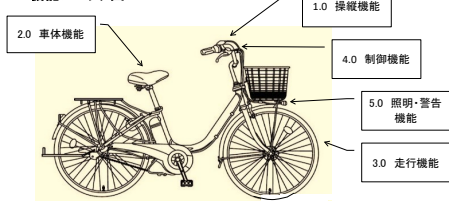


演習風景

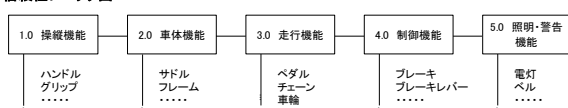
		評価基準				発生頻度	影響度	等級
		発生頻度	発生頻度	発生頻度	発生頻度			
機能	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	5	3	IV
	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	5	3	IV
	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	5	3	IV
部品	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	8	2	IV
	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	7	6	IV
	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	9	6	IV
故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	7	2	IV
	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	7	1	IV
	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	故障モード	10	1	IV

演習結果のまとめ

1. 機能ブロック図



2. 信頼性ブロック図



演習対象

致命度マトリックス

■発生頻度

A: ある程度起こりうる
B: 起こる可能性がある
C: ほとんど起こらない

■影響度

I: 致命的 (システムとしての不能または危険)
II: 重大 (性能の低下)
III: 軽少 (性能にやや影響)
IV: ほとんどなし

〔重大故障の範囲〕

A				
B				
C				
	IV	III	II	I

致命度の評価方法