

令和7年度 集合研修一覧（航空・宇宙分野）

	日時	タイトル	講師	実施内容	対象
1	7/23（水） 10:00～16:30	品質保証まるわかりセミナー ～現場新人向け～	名古屋品証研(株) 海老澤 勉 氏 日坂 勉 氏 田中 大介 氏（サポート）	航空・宇宙・防衛分野の品質保証の基礎を模型飛行機の制作を通じて学ぶ体験型のセミナーです。 【製造工程を模したグループワークショップ】 1.受入検査：模型飛行機の材料の受入検査を実施 2.工程表：製造工程を示す工程表について 3.検査指導票：検査手順などを示す検査指導票について 4.検査記録：検査記録について 5.模型飛行機の組立てと工程記録、検査記録の作成 6.成績書：成績書について 7.テストフライト：完成した模型飛行機を飛ばしてみよう	・航空・宇宙・防衛分野に係る新人社員・若手社員の方 ・製造に関する品質保証の基礎的な活動を学びたい、または学びなおしたい方 ※当セミナーは、現役の品質保証技術者/検査員による現場目線での講義です。ご受講者を希望される方にはその旨ご承知いただきたくお願い申し上げます。
2	8/28（木） 13:00～16:40	見過ごされがちな危険に気づく力を養う～リスクアセスメントと保守作業に潜む「落とし穴」～	（一社）安全診断技術者協会 大西 昭吉 氏 藤本 吟藏 氏	長年にわたり、全国各地の製造業の現場で労働災害防止の指導を行ってきた労働安全コンサルタントが、現場目線で語る「本当に注意すべきポイント」を分かりやすくお伝えします。 【Part1】 ・職場のリスクアセスメントの本質と問題点の事例 ・悲惨な災害事例の紹介 ・他社の安全活動の好事例紹介（「一人KYT」教育実践事例） 【Part2】 ・保守作業における災害事例 ・組織的要因と個人的要因 ・ヒューマンエラーが起こる要因 ・ヒューマンエラーの分類 ・ヒューマンエラーを防ぐには	・管理者、監督者（職長） ・安全管理者、衛生管理者、安全衛生推進者 ・安全衛生スタッフ ・製造機械設備や運搬機械装置を使用する製造事業者向け
3	9/26（金） 10:00～16:00	JISQ9100内部監査スキルアップ研修～課題発見型内部監査の勧め～	（株）テクノソフト 向井 義晃 氏	JISQ9100内部監査員を対象に、自ら問題意識を持って内部監査を行い、課題を見つけてその解決策策定まで繋げることで、組織のレベルアップを図ることが出来るよう、内部監査員としての力量の向上を目指します。 このためのチェックリストの作成演習も行います。 1.課題発見のための内部監査 ①トップマネジメント方針に沿った内部監査 （監査基準に「品質目標」「マネジメントレビュー」での指示事項を含める） ②内部監査の強化 （適合性評価に顧客要求事項、有効性評価にプロセスのパフォーマンス指標を含める） ①、②のための監査チェックリスト作成演習を行います。 2.「強固なQMS構築のためのJISQ9100補足事項（SJAC9068B：2021）」の紹介 （コンプライアンス教育、（品質）不祥事・不正行為の防止、生データの管理等を補足し推奨）	・JISQ9100:2016内部監査員資格を持ち、実際に監査経験がある方 ※上記に該当する方のみ受講いただけます。
4	10/8（水） 8:50～17:30 10/9（木） 9:00～17:30	非破壊検査概論（2日間）	コベルコビジネスパートナーズ(株) 田上 篤志 氏	非破壊検査の種類と特徴および用途を学び、内部傷検出法の超音波探傷試験(垂直探傷)、表面傷検出法の磁器探傷試験(溶接部の探傷)および浸透探傷試験(溶接部の探傷)を体験します。 【1日目】 1.非破壊検査概論、非破壊検査の目的、きずの種類 2.超音波探傷試験、超音波の基礎 3.垂直探傷による板厚測定（実習） 4.超音波探傷試験の機器、探触子・探傷器の原理 5.各部の測定（実習） 6.垂直探傷法について 7.円形平面欠陥とエコー高さ（実習） 8.超音波厚さ計について 9.斜角探傷、斜角探傷の特徴 10.その他の超音波探傷 【2日目】 11.磁気探傷試験の原理 12.磁石の磁束線の向き（実習） 13.電流が作る磁界 14.電流と磁界の向き（実習） 15.磁化方法 16.極間法による平板突合せ溶接部の探傷（実習） 非蛍光磁粉、湿式法 17.浸透探傷試験による表面きずの検出法、浸透探傷の原理 18.溶剤除去性染色浸透探傷試験（実習） 速乾式現像法による平板突合せ溶接部の探傷	・非破壊検査をこれから自身で実施する方 ・非破壊検査を依頼する担当者の方 ・非破壊検査の立会検査に従事する方 ・非破壊検査にご興味がある方

令和7年度 集合研修一覧（航空・宇宙分野）

	日時	タイトル	講師	実施内容	対象
5	11/7（金） 10:00～17:00	作業改善研修	(有)大西マネジメン ト・ソリューション 大西 規生 氏 大西 正規 氏	IE手法による作業改善の導入手順からムダを省く改善に焦点をあてて紹介します。 ・今日の製造業の課題と各企業の取り組み ・稼働分析（ワークサンプリング）によるムダの発見／練習問題 ・時間分析による作業改善／フンドシ作成 ・工程の分析と改善／流れ線図（動線）分析 ・動作分析による改善／動作経済の基本原則と事例紹介 ・IE手法による作業改善の基本ステップ ステップ1：改善対象の選定 ステップ2：現状分析 ステップ3：改善案の作成 ステップ4：改善案の実施・評価	・製造部門の中堅～若手社員 ・製造現場のリーダークラス ・製造部門管理者
6	12/12（金） 10:00～15:30	Nadcap根本原因究明	名古屋品証研(株) 古郡 秀一 氏	PRIが推奨するNCRに対する根本原因の究明とその是正対策の検討方法をARP9136（9S方法論）の考え方を参考にわかりやすく解説します。また、不適合事例をものとグループでのワークショップ形式で、根本原因の究明と是正対策の立案までの進め方を学びます。 1.根本原因の究明と是正対策の検討方法…解説（約2時間） 2.不適合事例による根本原因の究明と是正対策の立案検討…ワークショップ（約2時間）	・航空・宇宙・防衛分野で、Nadcap（特殊工程／非破壊検査）や製品の製造に携わっている方 ・航空・宇宙・防衛分野以外でも、製品を製造している企業の生産技術部門、製造部門、品質保証部門の方々

※開催日時や開催中止等の変更が発生する場合があります。

※各研修の詳細、受講条件等は受講者募集開始後にホームページよりご確認ください。（<https://www.niro.or.jp/>）