

令和 6 年度 航空・宇宙分野 実施研修一覧（集合研修）

※タイトル（テーマ）・開催の有無・開催日等に変更となる場合があります。

（2024.9.9）

	タイトル（テーマ）	開催日時・会場	実施事業者	研修内容	対象者
1	製造業が理解しておくべき労働安全衛生のポイント 【開催終了】	7/19（金） 10:00～16:40 神戸商工会議所	(一社)安全診断技術者協会	今回の研修では、「人（Man）」「機械（Machine）」「管理・法律（Management）」にフォーカスを当て、それぞれの要因による災害を防ぐための具体策を学びます。 ・「安全とは」を考えます 安全衛生の考え方の推移／安全の起源は？／「フォーク脱落災害訴訟に見る安全とは」PL 法と安衛法 ・製造業が押さえておくべき「労働安全衛生法」の基本条項を解説します ・「製造業が知っておくべき機械安全の基本」 H19 年の「機械の包括的な安全基準に関する指針」の解説と、基本的な機械安全知識 機械のリスクアセスメントとは／スリーステップメソッドとは ・「労働災害の安全に迫る指差呼称の重要性」 人間はミスをする動物である／製造事業者の理解すべき確認行動／確認行動が事故を防ぐ	・管理者、監督者（職長） ・安全管理者、衛生管理者、安全衛生推進者 ・安全衛生スタッフ ・製造機械設備や運搬機械装置を使用する製造事業者向け
2	ヒューマンエラーの防ぎ方 【開催終了】	7/30（火） 10:00～17:00 神戸商工会議所	(有)大西マネジメント・ソリューション	ヒューマンエラーの防止に焦点をあて、発生の要因やその具体策を具体的な事例を交えて紹介します。 ・ヒューマンエラーとは ・人に起因するミスの割合 ・ヒューマンエラーの 12 の要因 ①プレッシャー ②警戒心の低下 ③知識の不足 ④作業の中断 ⑤チームワーク不足 ⑥疲労 ⑦資源の不備 ⑧自己主張の欠如 ⑨ストレス ⑩状況認識の不足 ⑪職場風土・習慣 ⑫コミュニケーションの不足 ・ヒューマンエラーの対策 ①やめる（なくす） ②出来ないようにする ③分かり易くする ④やり易くする ⑤知覚する ⑥認知・予測させる ⑦安全を優先させる ⑧能力を持たせる ⑨自分で気付かせる ⑩検出する ⑪備える など	・製造部門の中堅～若手社員 ・製造現場のリーダークラス ・製造部門管理者
3	若年者の人材育成～自己実現のためのキャリアパスと目標設定～ 【開催終了】	8/8（木） 10:00～16:00 神戸商工会議所	(株)エヌアイエスプラス	研修を通じて、職場での活力あるチーム作りに寄与し、自らがチームを動かしていくマネジメント方法を学びます。 1.キャリア自己分析（ワークショップ） （ア）自分自身の強みや弱み、興味関心、価値観などを客観的に分析し、自己の特性を理解するためのワークショップ 2.目標設定 （ア）目標設定の重要性と効果的な目標の特徴についての理解 （イ）SMART【Specific（具体的）, Measurable（測定可能）, Achievable（達成可能）, Relevant（関連性）, Time-bound（期限）】原則に基づいた目標の設定方法 3. 目標設定と計画立案（ワークショップ） （ア）目標の設定と、それらの目標を達成するための段階的な行動計画の策定 4.チームワークと協働 （ア）コミュニケーションスキルを向上させ、自分自身を他者にアピールし、自己の価値を伝えるためのスキルや自己ブランディングの方法	・入社 1～5 年目程度の一般社員 ・次世代リーダー候補
4	JISQ9100 規格解説及び内部監査員養成セミナー（2 日間） 【開催終了】	8/22（木） 23（金） 9:30～16:30 神戸商工会議所	名古屋品証研(株)	JISQ9100 の主要な要求事項を解説した後、内部監査員として必要な知識や内部監査の進め方等を解説し、適合性と有効性の監査の実践（ケーススタディによるグループワーク）を通して実践方法全般について習得する。 【1 日目：座学】 ・JISQ9100 の主要な要求事項を解説する JISQ9100 の概要と主要な要求事項（箇条 8.運用、9.2 内部監査等）のポイントを解説する ・内部監査の基礎知識全般を解説する 座学において、内部監査の概要及びその実践方法を解説した後、適合性の監査及び有効性の監査について解説する 【2 日目：実践】	・内部監査員の任命のための必要な知識を学びたい方 ・内部監査員としての力量を維持・向上するために学びたい方 ・内部監査に関する業務を担当される方

				・グループによるケーススタディとその結果発表を通して、適合性の監査と有効性の監査を実践する 内部監査の実践として、3～4人のグループに分かれ、適合性の監査と有効性の監査のケーススタディとその発表を体験する 質疑応答後、理解度テストを実施し、合格者に修了証を発行する	
5	「なぜなぜ分析」研修 【募集終了】	9/11（水） 10:00～16:30 神戸商業会議所	(株)クオリテム	本研修は、（１）講義で手法を知り、（２）事例でさらに知識を深め、（３）演習で具体的な実施方法を体得するという、３段階で学び、『なぜなぜ分析』の実践力を身に付けることができます。 第１章：なぜ？「なぜなぜ分析」が必要か？ 1.1 従来の再発防止策の問題点／1.2「なぜなぜ分析」の狙い 第２章：「なぜなぜ分析」はどうやって実施するのか？（「なぜなぜ分析」の手順） 2.1 チャレンジャー号爆発事故概要／2.2「なぜなぜ分析」手順／2.3「なぜなぜ分析」実施ポイント 第３章：「なぜなぜ分析」演習 3.1「なぜなぜ分析」演習要領／3.2「なぜなぜ分析」演習課題“ホーン鳴らず”市場不具合／3.3「なぜなぜ分析」演習手順 第４章：まとめ 4.1「なぜなぜ分析」の狙い／4.2「なぜなぜ分析」の“手順”とそのポイント／4.3最後に	・不適合・不具合に関する対応をされている方 ・品質管理、品質保証業務に従事されている方・従事する予定の方 ・製造をされている企業様向け ・開発・設計・品質保証・製造・販売サービス部門の入社１０年目くらいまでの技術者 ・部下を指導するリーダー・マネージャー
6	現場の管理と改善セミナー 5S コース 【募集終了】	9/27（金） 9:30～16:40 神戸商工会議所	(一財)日本規格協会	5S 活動が企業にどのような影響を及ぼすかを正しく理解し、経営貢献可能な真の 5S 活動を実践して、5S のハイレベル化を目指すために必要な考え方を学ぶコースです。経営に与える貢献度が評価できるような 5S 診断技法や失敗例や成功例も紹介します。 ・現場の管理と改善への道 ー今求められるものとはー ・製造業と 5S 活動 ・KAIZEN 活動と 5S 活動 ・5S の進め方 ・5S の診断 ・5S と格闘している現場の改善事例	・製造部門をはじめ全部門の品質システムなどの管理責任者 ・製造部門をはじめ全部門の品質管理ならびに標準化推進責任者 ・製造部門をはじめ全部門の QC サークルリーダー ・製造部門をはじめ全部門の現場リーダー〔組長・班長・主任〕
7	働き方改革と生産性向上で持続的な成長へ！ 【募集期間（延長）：8/6～9/20】	10/8（火） 10:00～16:00 神戸商工会議所	(株)エヌアイエス ラス	本研修では、「働き方改革と生産性向上」の重要性を理解し、最新の情報と実践的なノウハウを学び、具体的な施策を立案・実行できるマネジメントスキルを習得、自社の課題解決に役立てることを目的とします。 1.働き方改革と生産性の向上 （ア）働き方改革の背景と目的（働き方改革関連法） （イ）生産性の定義と生産性向上のための施策 （ウ）2024 年度雇用・労務関連の法改正トピック （エ）関連助成金の活用方法 2.働き方改革事例紹介 （ア）擬態的な働き方改革、業務効率化等の事例 （イ）自社への応用可能性の検討 3.製造業における働き方改革と生産性の向上のアイデア出し（ワークショップ） （ア）働き方改革と生産性向上の目標を設定 （イ）具体的な施策を立案し、アクションプランを作成 4.生産性向上のためのマネジメントスキル（ワークショップ） （ア）コミュニケーションスキル・リーダーシップ （イ）パフォーマンス管理・ストレスマネジメント	・役職者、管理者、次世代リーダー、人事総務担当者 ＜お申し込みはこちらから＞ https://forms.office.com/r/45FDgfvww2n
8	作業改善研修 【募集期間（延長）：8/6～9/20】	11/27（水） 10:00～17:00 神戸商工会議所	(有)大西マネジメント・ソリューション	今こそＩＥ手法を使いこなし、作業の問題発見と効果的な改善を進めましょう。 あらゆるムダを見つける“眼”、改善する“腕”を高めるために有効な“ＩＥ手法による作業改善”を学びます。 ・今日の製造業の課題と各企業の取り組み ・ＩＥ手法による作業改善とＩＥ七つ道具 ・稼働分析（ワークサンプリング）によるムダの発見／練習問題 ・時間分析による作業改善／フンドシ作成	・製造部門の中堅～若手社員 ・製造現場のリーダークラス ・製造部門管理者 ＜お申し込みはこちらから＞ https://forms.office.com/r/cRKQdVGTKF

				・工程の分析と改善／流れ線図（動線）分析 ・動作分析による改善／動作経済の基本原則と事例紹介 ・ＩＥ手法による作業改善の基本ステップ ステップ１：改善対象の選定、ステップ２：現状分析、ステップ３：改善案の作成、ステップ４：改善案の実施・評価	
9	JISQ9100 内部監査スキルアップ研修～課題発見型内部監査の勧め～	12/2（月） 10:00～16:00 神戸商工会議所	(株)テクノソフト	コンサルタント歴 20 年以上のベテランコンサルタントが講師を務め、わかりやすく解説します。 また、演習を通じてワンランク上の内部監査の技術を習得して頂きます。 1. 課題発見のための内部監査 ① トップマネジメントの方針に沿った内部監査 （監査基準に「品質目標」「マネジメントレビュー」での指示事項を含める） ② 内部監査の強化 （適合性評価に顧客要求事項、有効性評価にプロセスのパフォーマンス指標を含める） ①②のための監査チェックリスト作成演習を行います。（※演習ではグループ討論等を取り入れます） 2. 「強固な QMS 構築のための JISQ9100 補足事項（SJAC9068B：2021）の紹介 （コンプライアンス教育、（品質）不祥事・不正行為の防止、生データの管理 等を補足し推奨）	・ JISQ9100：2016 内部監査員の方
10	品質保証まるわかりセミナー ～現場新人向け～	12/11（水） 10:00～16:30 神戸商工会議所	名古屋品証研(株)	航空・宇宙・防衛分野の品質保証の基礎を模型飛行機の制作を通して学ぶ体験型のセミナーです。 グループにて模型飛行機の組立、製造に関わる各種記録の作成、テストフライトまでを行うことで参加者同士の交流やコミュニケーション能力の向上も期待できるセミナーです。 【製造工程を模したグループワークショップ】（基本 4 名／1 グループで実施） ① 受入検査：模型飛行機の素材の受入検査を実施 ② 工程表：製造工程を示す工程表について ③ 検査指導票：検査手順などを示す検査指導票について ④ 検査記録：検査記録について ⑤ 模型飛行機の組立てと工程記録、検査記録の作成 ⑥ 成績書：成績書について ⑦ テストフライト：完成した模型飛行機を飛ばしてみよう	・ 航空・宇宙・防衛分野に係る新人社員・若手社員の方 ・ 製造に関する品質保証の基礎的な活動を学びたい、または学びなおしたい方 ※当セミナーは、現役の品質保証技術者/検査員による現場目線での講義です。ご受講者を希望される方にはその旨ご承知いただきたくお願い申し上げます。
11	品質管理検定（QC 検定）（2 日間）（仮）	未定	未定	未定	未定
12	非破壊検査概論（2 日間）（仮）	未定	未定	未定	未定

＜研修への参加について＞

- ・参加費無料
- ・1 社 3 名まで申込可能
- ・研修受講後は「受講報告書」を提出いただきます。
- ・研修参加にあたり「良質な雇用による新規正社員就職者調査」への回答及び「兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクト協議会」への参加登録が条件となります。

NIRO 航空・宇宙部の最新情報はこちらからご確認いただけます：<https://www.niro.or.jp/focus-area/aerospace/>
 兵庫県地域活性化雇用創造プロジェクトホームページ（兵庫県運営）：<https://www.hyogo-jisedai.jp/>