

令和5年度 航空・宇宙分野 実施研修一覧（集合研修）

【記載のタイトル（テーマ）・開催の有無・開催日等は変更となる場合があります】

タイトル（テーマ）	開催日時	実施事業者	内容	対象者
多能工化教育の進め方研修 【開催終了】	6/1（水） 10:00～17:00	有限会社大西マネジメント・ソリューション	<ul style="list-style-type: none"> なぜ多能工が必要か、多能工化の必要性（メリット）とデメリット 単能工・専門工と多能工の違い スキルマップ（力量評価表）の作成を紹介 多能工育成の5つのステップ 多能工化推進のポイント 多能工化推進の具体例（事例解説） <p>①多能士認定制度とは ②オートキャンプ場方式とは ③セル生産（屋台方式）とは など</p>	<ul style="list-style-type: none"> 製造部門の中堅～若手社員 製造現場のリーダークラス 製造部門管理者
航空・宇宙産業におけるヒューマンエラー防止 【開催終了】	6/9（金） 13:30～17:00	名古屋品証研株式会社	<ul style="list-style-type: none"> ヒューマンエラー、ヒューマンファクターズの基礎 ヒューマンエラーとは/ハインリッヒの法則、スイスチーズモデル など ヒューマンエラー分析手法 いきさつダイアグラム/m-SHEL モデル/4M-4E 分析/なぜなぜ分析 など 防止対策 AS13100でのヒューマンファクターズ要求事項の概要 	<ul style="list-style-type: none"> ヒューマンエラー対策を考えている企業や法人等の組織の方 一般社員から管理・経営者等、広く対象とします
JISQ9100 内部監査員養成研修（2日間コース） 【開催終了】	6/27（火） 28（水） 10:00～17:00	一般財団法人日本品質保証機構 ISO 関西支部	<p>【1日目】</p> <ul style="list-style-type: none"> 概論（JISQ9100 規格とは） 業界動向 JISQ9100:2016 要求事項の解説 JISQ9100 の運用について <p>【2日目】</p> <ul style="list-style-type: none"> 内部監査員の基礎知識 内部監査のポイント 監査プログラム・事前準備 監査の報告 ケーススタディ 	<ul style="list-style-type: none"> JISQ9100 に基づいた品質マネジメントシステムの内部監査員を目指す方 JISQ9100:2016 規格についての理解を深めたい方 <p>※ベース規格 ISO9001:2015 について基本的な知識をお持ちいただいており、且つ ISO9001 に関する何らかの活動経験のある方を対象としております。</p>
若年者の人材育成～自己実現のためのキャリアデザイン、目標管理～ 【受講者募集終了】	7/11（火） 10:00～16:00	株式会社エヌアイエスプラス	<p>①自己分析（個別演習） 自分自身の強みや弱み、興味関心、価値観などを客観的に分析し、自己の特性を理解します。</p> <p>②メンタルセルフケア</p> <p>③キャリアデザイン・目標管理の重要性 キャリアデザインとは/企業理念、行動指針からの目標設定/目標設定の作り方（演習）</p> <p>④コミュニケーションスキル（演習） 自分自身を他者にアピールする方法を学びます。自己の価値を伝えるためのスキルや自己ブランディング。</p>	<ul style="list-style-type: none"> 入社1～5年目程度の一般社員 次世代リーダー候補
ポカミス撲滅の仕組みと仕掛け～「ポカヨケ」の実践 【受講者募集終了】	7/26（水） 10:00～17:00	有限会社大西マネジメント・ソリューション	<ul style="list-style-type: none"> 品質は工程で作り込め 現場管理の泣き所 <p>①ミスを犯す9のパターン ②人はポカミスを起こしてしまうもの ③ミスを未然に防ぐような気付けさせるやり方を考えよう</p> <ul style="list-style-type: none"> 「ポカヨケ」は不良ゼロの切り札。現場の知恵とアイデアによるポカヨケシステムの構築 「ポカヨケ」の仕組みと具体例 <p>①ブロック式ポカヨケ ②センサー式ポカヨケ ③キット式ポカヨケ ④カウンター式ポカヨケ</p> <p>⑤プロセス式ポカヨケ</p> <ul style="list-style-type: none"> ポカヨケの事例演習 チームで品質不良の事例の原因究明と「ポカヨケ」の再発防止策を検討 	<ul style="list-style-type: none"> 製造部門の中堅～若手社員 製造現場のリーダークラス 製造部門管理者

タイトル（テーマ）	開催日時	実施事業者	内容	対象者	
AS13100 規格解説セミナー 【受講者募集終了】	8/3（木） 10:00～17:00	株式会社クオリテム	<ol style="list-style-type: none"> AS13100 チャプターA（9100 規格対応部分）の説明 AS13100 チャプターB（9145 規格対応部分）の概説 ・SJAC9145 およびRM13145（先行製品品質計画[APQP]及び生産部品承認プロセス[PPAP]） 関連規格(AS13100 に引用されている規格)の概説 ・RM13003（測定システム解析[MSA]） ・RM13010（ヒューマンファクター） RM13009(AS13100 コンプライアンスマトリックス)の適用および進め方について 	以下の①②のいずれかを満たす企業の社員。 ①9100 規格（AS/EN/JISQ9100）を既に取得し運用しているか、もしくは将来取得する予定のある企業 ②航空機エンジン部品を受注している企業、もしくは将来受注を目指す企業 ・ISO9001 の内容を理解している方（AS/EN/JISQ9100 の内容を理解していればさらに望ましい）	
リスクマネジメントとFMEA 【受講者募集終了】	8/22（火） 10:00～16:30	株式会社ベックスコーポレーション	<ul style="list-style-type: none"> FMEA の概要説明（FMEA とは何か？/FMEA の種類） FMEA 作成のメリット 工程 FMEA の実施ステップ ※研修では主に工程 FMEA についてご説明いたします。 ・ケーススタディを用いた演習（個人ワーク/グループワーク）	<ul style="list-style-type: none"> FMEA について初めて勉強する方 FMEA の作成をする予定の方 リスクマネジメントの手法を学びたい方 既に FMEA を作成しているが有効活用できていない方 顧客要求により FMEA の作成が求められている方 	
JISQ9100 内部監査員スキルアップ研修～課題発見型内部監査の勧め～ 【受講者募集終了】	8/29（火） 10:00～16:00	株式会社テクノソフト	<ol style="list-style-type: none"> 課題発見のための内部監査 <ol style="list-style-type: none"> ①トップマネジメントの方針に沿った内部監査 （監査基準に「品質目標」「マネジメントレビュー」での指示事項を含める） ②内部監査の強化 （適合性評価に顧客要求事項、有効性評価にプロセスのパフォーマンス指標を含める） ①、②のための監査チェックリスト作成演習を行います。 「強固な QMS 構築のための JISQ9100 補足事項（SJAC9068B：2021）」の紹介 （コンプライアンス教育、（品質）不祥事・不正行為の防止、生データの管理、等を補足し推奨） ・演習では、グループ討議等を取り入れます。	<ul style="list-style-type: none"> JISQ9100:2016 内部監査員の方 	
なぜなぜ分析研修～特性要因図を用いた要因分析～ 【受講者募集終了】	9/20（水） 10:00～17:30	コベルコビジネスパートナーズ株式会社	<ol style="list-style-type: none"> なぜなぜ分析（講義） 個人演習①～④/グループ演習① 特性要因図（講義） 現場事例① 災害事例に対する要因分析（その1） 個人演習/グループ演習/全体発表 現場事例② 災害事例に対する要因分析（その2） 個人演習/グループ演習/全体発表 	<ul style="list-style-type: none"> QC サークルリーダー・メンバー QC サークル支援者 職種・役職問わず、顕在している問題を効果的に解決したい方 	
失敗学概論+ワークショップ（失敗原因究明ツール活用）研修 【今回募集】	10/2（月） 10:00～17:00	特定非営利活動法人 失敗学会	【午前】 <座学：失敗学概論> ◆失敗から学ぶ ◆失敗学のはじまり、失敗学会のご紹介 ◆失敗の原因に気づく方法 ◆失敗学の実践（IT 版失敗原因マンダラ図のご紹介） <ワークショップ：失敗原因究明ツール活用> ◆やってみよう ・ステップ1：関係者各自がマンダラ図から失敗原因を抽出 ・ステップ2：関係者各自が抽出した失敗原因を集約	【午後】 <ワークショップ：失敗原因究明ツール活用> ◆やってみよう ・ステップ3：失敗原因を選定 ・ステップ4：真の失敗原因の特定 ・ステップ5：再発防止策の検討 ◆各チーム発表 ◆総評	<ul style="list-style-type: none"> 入社3年目以上のリーダー職経験者 新入社員

タイトル（テーマ）	開催日時	実施事業者	内容	対象者
働き方改革と生産性の向上 【今回募集】	10/19（木） 13:20～16:50	はみんぐふる社会保険労務士法人みやこ事務所	<ul style="list-style-type: none"> 働き方改革とは？ 法改正内容と今後の動向、起きていること その他の法改正 生産性の向上（労働時間の短縮） グループワーク及びグループ討議 発表 質疑応答 	<ul style="list-style-type: none"> 製造業で働かれる方々（新入社員、現場リーダー、職長、管理者、経営者層） （一社から数名、ご参加頂けますと、共通の認識を持つことができ、組織としては強くなりますので複数名参加を推奨いたします。） WLB 及び働き方改革関連法の正しい理解を得ることや、会社に忍び寄るリスクを知り、自社作業内容から稼働率・主作業比率、工程について考える機会にもなります。生産性の向上についての意識を高めたい事業所様の御参加をお待ちしております。
航空機産業の品質保証まるわかりセミナー 【今回募集】	11/1（水） 10:00～16:30	名古屋品証研株式会社	<ol style="list-style-type: none"> 要求レビュー：受注時の要求事項レビュー対応に関わるポイント リスクマネジメント：製造前のリスク抽出/予防処置の手法 工程表：製造の全体像、品質保証ポイント 作業手順書：手順書を作成する意図と作成におけるポイント 検査指導票：検査指導票の作成方法 購買：資材購入、受入の方法 製造：工程表、手順書、検査指導票を用いて記録を取りながら模型飛行機を製作（ワークショップ） 成績書：要求事項への適合を証明する成績書の作成 テスト飛行：作成した模型飛行機のテストフライト（ワークショップ） 	<ul style="list-style-type: none"> 航空宇宙産業へ参入を検討されている又は参入予定の企業様の担当者様 既に JISQ9100 を認証取得されている企業の新入社員、若手社員の方々 改めて航空機製造に関わる品質保証の理解を深めたい方々
航空機機体部品の機械加工の基礎知識と低コスト化 【今回募集】	11/6（月） 10:00～17:00	ハヤセコンサル	<ol style="list-style-type: none"> <u>航空機機体部品の機械加工基礎知識</u> 航空機機体の製造分担、航空機の代表的機械加工部品、航空機機体部品や生産の特徴、図面や作業指示書、材料・材質、主な機械加工設備、使用治工具、表面処理塗装などプロセス工程、機械加工の工程設計、設計変更&工程変更などについて基礎知識を説明する。 <u>低コスト化加工技術の具体事例</u> 素材選択の適正化、ワイヤカットの活用・改善、工程集約・段取り改善、製品外加工の廃止、切削パスの改善、切削条件の最適化、非切削加工（エアークット）の短縮、手仕上げの機械化、品質安定化による工数低減など低コスト化加工技術の具体的事例について紹介する。 	<ul style="list-style-type: none"> 企業の幹部、営業担当者、生産技術者、製造技術者などなたにもタメになります 機械加工に関する基本的知識がある方がより望ましい 生産技術業務に従事している方、或は従事する予定の方には特に有意義です 低コスト具体事例は航空機以外の機械加工のコストダウンにも適用可能です
JISQ9100 規格解説（仮）	未定	—	—	—
労働安全衛生（仮）	未定	—	—	—
Nadcap 認証取得・運用支援（仮）	未定	—	—	—
非破壊検査（基礎）（仮）	未定	—	—	—

<研修受講に関して>

- 研修受講申込は 1 社 3 名まで可能。
- 各研修の詳細は NIRO ホームページにてご確認ください（<https://www.niro.or.jp/information/>）