

からくり現場改善入門セミナー

お金をかけず知恵を使う・簡単な仕掛けで作業を効率化

講演+からくりの展示

参加無料

改善のヒント満載

日時

2023年7月11日（火） 14時から16:30頃

会場

兵庫県立工業技術センター 技術交流館2階セミナー室

神戸市須磨区行平町3-1-12 J R鷹取駅 徒歩10分

対象

・現場改善のヒントを掴みたい

①もっと作業を楽に

②やりにくい作業を簡単に

③歩行や運搬のロスを減らす

④省エネや環境負荷を減らす

・現場で知恵を出せる人材育成を行いたい

1

パナソニック新潟工場の「からくり現場改善」

パナソニック株式会社

エレクトリックワークス社 新潟工場 徳吉 潤成 氏

2

からくり現場改善に使える！製品紹介

矢崎化工株式会社

羽賀 智之 氏

遠藤工業株式会社

専務取締役 遠藤 峻 氏

3

「からくり現場改善」の実例と製作部材の展示見学タイム

展示協力：パナソニック(株)、矢崎化工(株)、遠藤工業(株)

4

ヒロテックにおける「からくり」人材育成と活用事例

株式会社ヒロテック 湯来工場 組立課 課長 重河 文彦 氏

生産企画 班長 横山 隆博 氏

参加申込

参加登録



主催：新産業創造研究機構、兵庫県立工業技術センター

兵庫県機械技術研究会、神戸市

共催：神戸市機械金属工業会

お問い合わせ

(公財) 新産業創造研究機構 技術支援部門 ものづくり技術部 担当：玉垣

TEL : 078-306-6806 e-mail : smart-m@niro.or.jp

からくり 現場改善 とは？

からくり現場改善は、

- ・現場の困り事や課題を見つけ出し
- ・重力などの自然エネルギーやバネ・滑車・歯車など簡単な仕掛を使い
- ・環境負荷を少なく、ローコストに改善するものです

その仕組みが「からくり人形」に通じるためこの名で呼ばれています。

パナソニック新潟工場の 「からくり現場改善」

講演・展示

パナソニック株式会社
エレクトリックワークス社
新潟工場
徳吉 潤成



「作業も会社を出ればお客様、作業する1人1人を楽にしたい」という気持ちから始まった簡易装置製作による現場改善。

最先端のハイテク工場に取り組むローテク活用は、「変わり者」のレットルを貼られながら行う苦しい活動となった。いつの間にか「からくり改善」と呼ばれ、社内外との交流を交えていく中で“自分たちの特徴”にも気づきブレない活動を意識する。

「作業する人を“早く、安く”楽にする」にこだわった生産現場の改善活動をご紹介します。

矢崎化工株式会社の イレクターシステム & プラコン

製品紹介・展示

物流・生産の効率化を考慮し、私たちはご要望の「モノ」ではなく、ご要望の「コト」が解決できるように、お打ち合せ・ご提案をさせて頂くことを心がけています。

改善に終わりはありません。課題・問題・ありたい姿に向けてお手伝いさせていただきます。

さまざまな機器の製造に最適なパイプ&ジョイントシステム

【こだわりの素材 イレクター】

イレクターパイプ
027
032
042

ステンレスイレクター
027

キャスト
027

イレクター 純正部品

yazaki

わずかな傾斜で搬送物をスムーズに流すことができる

【クリフォームプラコンワイド】

環境に配慮した幅広プラコン

【特長】
● 傾斜度が限らないため、生産物の発生がなく、搬送したままの状態でラインへ戻ります。
● 傾斜に配慮したクロムフリー鍍金です。
● クリーン・メンテナンス性に優れた製品です。
● 高品質な密封機構を採用しています。

組み込まれたパーツは、分解・組み立てが容易で部品交換・掃除も簡単

クリフォームプラコンワイドは、搬送物を安定させスムーズに流します

yazaki

ヒロテックにおける 「からくり」人材育成と活用事例

講演

株式会社ヒロテック
湯来工場
重河 文彦
横山 隆博



ヒロテックは広島に本拠を置くマツダ系列の自動車部品製造メーカーです。

ヒロテックの「からくり」の特徴は下記。

- ・現場作業が楽になる
- ・ワークの重力を利用し作業負荷を考慮した改善を、作業者自ら考え形にする
- ・見た目はシンプルで単純だけど、現場で必要とされる

楽しく現場力の向上を図る為、掲示板の工夫、イベントを開催しモチベーション向上に努めている。

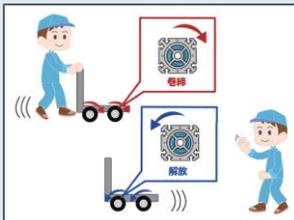
遠藤工業のからくり製品 ぜんまいモータ & 四角バランスー

製品紹介・展示

からくり装置の動力として使用できる製品を紹介します

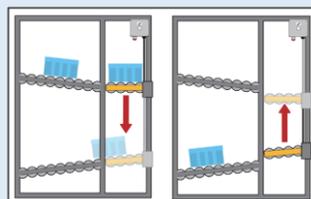


①ぜんまいモータ



台車の車軸にぜんまいモータを組み付けることで、生産ラインに追従して前進し、張力解放後はぜんまいの力で後退する同期台車となります。

②四角バランスー



パイプシューターに昇降部を設けて四角バランスーを組み込むと、部品箱の荷重差を利用した自動のリフトになります。