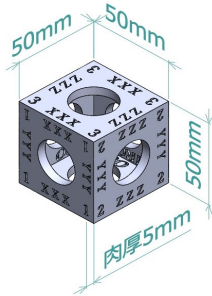


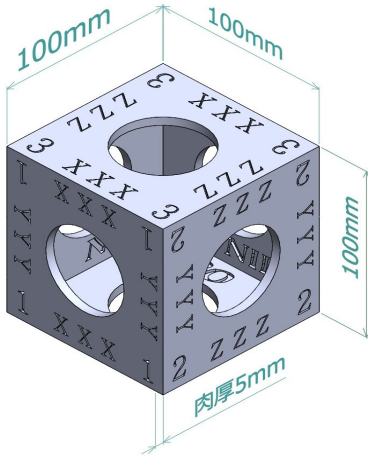
3Dプリンタによる造形

1. 造形費用（事例）

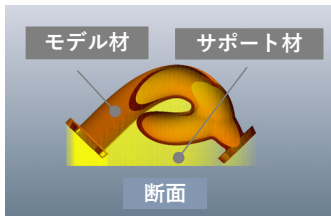
① 50mmブロック



② 100mmブロック



※ モデル材、サポート材について



	使用量	単価	金額 (円)
モデル材*	0.1650 kg	44,000 円	7,260
サポート材	0.2700 kg	42,000 円	11,340
造形時間	6:50 時間	600 円	4,100
支援料	1 回	3,600 円	3,600
		合計	26,300

※モデル材：アクリル系樹脂

税抜き請求金額(管理費:18%込)	31,034
消費税 (10%)	3,103
税込み請求金額	¥34,137

	使用量	単価	金額 (円)
モデル材*	0.5610 kg	44,000 円	24,684
サポート材	1.5450 kg	42,000 円	64,890
造形時間	17:40 時間	600 円	10,600
支援料	1 回	3,600 円	3,600
		合計	103,774

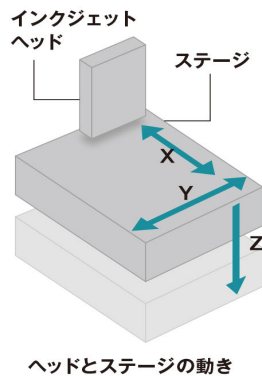
※モデル材：アクリル系樹脂

税抜き請求金額(管理費:18%込)	122,453
消費税 (10%)	12,245
税込み請求金額	¥134,698

2. 造形可能なサイズ

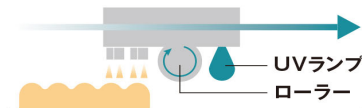
W297×D210×H200 (mm) 以下

3. 造形イメージ



ヘッドとステージの動き

往路：材料を吐出



復路：ローラーでならし&UV硬化

